


УТВЕРЖДАЮ
Директор УП «Экорес»

 А.В.Лисовский
« ____ » _____ 2018г.

**Задание на закупку
услуги по разработке проекта на изготовление и установку
ленточного транспортера для загрузки макулатуры и ПЭТ-тары
на пресс.**

1. Наименование и количество (объем) подлежащих закупке товаров (работ, услуг) и при необходимости требования к каждому из них:

Услуга по разработке проекта на изготовление и установку ленточного транспортера для загрузки макулатуры и ПЭТ-тары на пресс 5000V5 фирмы «Европресс».

Проект должен включать:

- технические характеристики ленточного транспортера;
- рабочие чертежи, включающие эскизы и схемы расстановки оборудования с указанием всех необходимых размеров для изготовления и монтажа ленточного транспортера;
- пояснительную записку, включающую монтаж и демонтаж транспортера, электрический монтаж и подключение, ввод в эксплуатацию, указания по безопасности, техническое обслуживание и др.;
- перечень всего оборудования, входящего в состав ленточного транспортера (шкаф управления, транспортерная лента, металлоконструкции, система смазки и т.д.).

Обязательное условие для подготовки проекта:

- **выезд специалистов участников к месту установки ленточного транспортера для ознакомления с условиями установки и снятия необходимых замеров для подготовки проекта.**

Дополнительные требования к транспортеру:

- ленточный транспортер должен быть заглубленным, легкоразборным;
- режим работы ленточного транспортера – непрерывный;
- максимальная плотность картона – 150кг/м.куб.;
- температура окружающей среды от -20°С до +40°С;
- на ленточном транспортере предусмотреть загрузочную секцию для загрузки макулатуры и ПЭТ-тары;
- опорные конструкции - регулируемые по высоте;
- усиленный грузонесущий профиль;
- дорожки качения цепи (направляющие цепи) должны быть на болтовом креплении для быстрой замены;
- привод транспортера: мотор-редуктор. Привод транспортера должен исключать самовольный обратный ход транспортера;
- натяжной узел демпфирующего (пружинного) типа;

- наличие централизованной автоматической капельной системы смазки цепного конвейера;
- предусмотреть защитные кожухи для исключения соприкосновения с движущимися частями и просыпания отходов;
- конвейерная лента шкребкового типа;
- предусмотреть аварийное защитное отключение в количестве не менее одной самоблокирующейся кнопки красного цвета во влагозащитном корпусе в местах прямой досягаемости человека с каждой стороны.

2. Количество: – 1 услуга.

3. Основание закупки: оптимизация рабочих процессов, связанных со снижением времени на загрузку пресса, и последующего положительного влияния на трудоемкость указанных процессов.

4. Источник финансирования: собственные средства УП «Экорес».

5. Условия и место размещения конвейерных линий: пресс и устройство перфорации находится в открытом тентованном неотапливаемом ангаре на полигоне ТКО «Тростенецкий», расположенном по адресу: г. Минск, ул. Павловского, 7.

6. Срок оказания услуги: 14 (четырнадцать) календарных дней с даты подписания договора.

7. Квалификационные требования к участникам.

8. Список потенциальных поставщиков: ООО «Сити-Белтехно», ООО «Акорим», ООО «Торговый дом БКС», ОАО «НИИ Стромавтолиния», ООО «ТТЦ прогресс», ОАО «Бобруйскагромаш», ООО «Белавтореммаш», ОАО «Барановичский завод автоматических линий», ООО «БКС-комплект».

Задание подготовили:

Начальник ЦОО



А.Н.Блетько

Главный энергетик

А.С.Чупров

Согласовано:

Главный инженер



А.И.Яцкевич